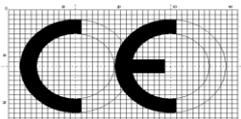


SERRAMENTI E PAVIMENTI IN LEGNO E MARCATURA



Serramenti: UNI EN 14351-1:2006
Pavimenti: UNI EN 14342-2005+A1

Procedura: Controllo della produzione.

Il controllo della produzione del serramento e del pavimento CE sarà l'elemento indispensabile per assicurare che il prodotto conforme alle prove iniziali di tipo richieste dalla UNI EN 14351 (per i serramenti) e UNI EN 14342 (per i pavimenti), sia la garanzia che si dà all'acquirente della capacità dell'azienda di con continuità prodotti equivalenti.

Il controllo della produzione non può basarsi sulla buona pratica di fabbricazione, ma ha bisogno di riscontri documentali ed evidenze, a conforto della conformità della produzione.

Questo vincolo deve essere conosciuto da tutti i produttori, a prescindere dai metodi richiesti per la attestazione della conformità a cui sottoporre i propri prodotti.

Nel caso in cui i prodotti debbano rispondere ad elevate classi di rischio e quindi a requisiti prestazionali sulla propagazione del fuoco o dei fumi o costituiscono vie di fuga, il procedimento di attestazione della conformità prevede l'intervento di un ente notificato in sede europea per valutare il controllo della produzione in atto.

In caso contrario il controllo della produzione da parte del fabbricante deve essere comunque garantito, perchè il fabbricante è, anche in questo caso pienamente responsabile della conformità dei suoi prodotti a fronte della Norma; segnalazioni negative da parte di committenti o addirittura di concorrenti, costituirebbero condizioni sufficienti a motivare l'intervento della pubblica autorità, con eventuali sanzioni quali l'ingiunzione del ritiro dal mercato.

Come si produce e come si controlla ciò che si produce è dunque sia prerogativa che responsabilità del produttore, che andrà a marcare CE i suoi prodotti.

I limiti prestazionali dei prodotti sono conseguenza delle loro destinazioni d'uso, che condizionano in tal senso le attività di verifica del prodotto ai seguenti stadi:

- Accettazione dei materiali legnosi e dei componenti accessori;
- Verifica lungo il flusso produttivo delle caratteristiche critiche, ai fini della norma di riferimento, apportate dalle lavorazioni e dai materiali, secondo un piano predisposto dal produttore stesso;
- Collaudi finali dei prodotti, sempre secondo un piano predisposto dal produttore stesso.

Notevole importanza hanno le regole che il produttore si dà nella gestione delle anomalie di conformità che, oltre a prescrivere le relative registrazioni, devono consentire di tracciare le azioni conseguenti poste in essere.

Le apparecchiature di misura e collaudo devono essere mantenute in buono stato di efficacia, così come gli impianti produttivi.

Un piccolo sistema di garanzia della qualità deve essere pertanto predisposto e quindi documentato ed attuato a cura del produttore. Se l'azienda dispone già di un Sistema conforme ad EN ISO 9001:2000 e si fa carico dei requisiti della UNI EN 14351-1:2006 per i serramenti e UNI EN 14342-2005+A1 per i pavimenti, il suo controllo della produzione è senz'altro conforme.

Il sistema da adottare deve prescrivere, valutare (e conservare per almeno 5 anni) sono:

- La corretta identificazione dei prodotti (formazione delle Famiglie);
- I metodi di prova in uso;
- Le date di completamento e delle relative prove;
- La classificazione dei risultati delle prove a fronte delle specifiche;
- Quando necessario per conseguire la rintracciabilità del prodotto;
- L'individuazione del responsabile del rilascio del prodotto.

Per quanto riguarda le prove iniziali di tipo, dovranno essere ripetute qualora si verificano modifiche significative del prodotto e/o del sistema di produzione, montaggio interno incluso.